



---

# Instrucciones

---

Fabricante:

**FENIX Stage, S.L.U.**  
Avda. de los Trabajadores, 24  
Horno de Alcedo  
46026 - Valencia (Spain)  
Tel.: +34 96 125 08 55  
export@fenixstage.com  
[www.fenixstage.com](http://www.fenixstage.com)

## DECLARACION DE CONFORMIDAD

### CERTIFICATE OF CONFORMITY

FENIX STAGE con dirección Avda de los Trabajadores 24

Horno de Alcedo 46026 Valencia

Certifica las siguientes actividades

*Certifies for the following activities*

Fabricación de tarimas modulares de altura fija y/o regulable ref. TF-4, con una capacidad de carga uniformemente distribuida de hasta 1.000 kg/m<sup>2</sup>, elaborada mediante procesos de extrusión de perfiles de aluminio (6082 \_T6 y 6005-T6 ) con panel fenólico (WBP) de 21 mm de espesor y acabado antideslizante clase 3 (UNE ENV 12633:2003 Annex A) que cumple con las normas SFS 2415/ TYPE EXT, BS 6566, part 8 TYPE WBP, DIN 68705 part 3 TYPE BFU 100 y EN 314-2 TYPE EXT.

*Manufacturing of Modular Platforms with fixed-height and/or telescopic legs ref. TF-4, with a maximum uniformly distributed load of 1.000 kg/m<sup>2</sup>, manufactured with the extruding of aluminium parts (6082 \_T6 and 6005-T6 ), with 21 mm thick plywood panel (WBP), with class 3 non-slip finish, (UNE ENV 12633:2003 Annex A) complying with the following requirements: SFS 2415/ TYPE EXT, BS 6566, part 8 TYPE WBP, DIN 68705 part 3 TYPE BFU 100 y EN 314-2 TYPE EXT.*

Que se realizan en :

*Which are carried out at the following location:*

Talleres Mecanizados San Lorenzo

Lugar Fontenla, 8 - San Lorenzo Nogueira - 36637 - Meis (Pontevedra) SPAIN

Este producto es conforme a las exigencias del sistema de calidad (DIN15921) y normas UNE-EN 755, EN 315, EN – 314-2 clase 3, EN 310 y EN 1991-1-1. Modelo para el aseguramiento de la calidad en la producción, la tolerancias dimensionales, los ensayos de flexión, la instalación y el control del servicio postventa. Las Tarimas modulares de aluminio TF-4, están sometidas a los controles de seguridad y pruebas de resistencia realizadas en la fábrica de producción.

*This product complies with the requirements of the Standart Quality System (DIN15921) and norms UNE-EN 755, EN 315, EN – 314-2 clase 3, EN 310 y EN 1991-1-1. Which is a model for quality assurance in production, dimensional tolerances, resistance tests, installations and post-sale service control. TF-4 Modular Platforms are submitted by the manufacture to a factory production control and to further testing of samples taken from de warehouse.*

El presente certificado es válido salvo suspensión o retirada notificada con tiempo

*This Certificate is valid unless it is cancelled or withdrawn on written notification*

Fecha de emisión Fecha de expiración

Issued on Expires on

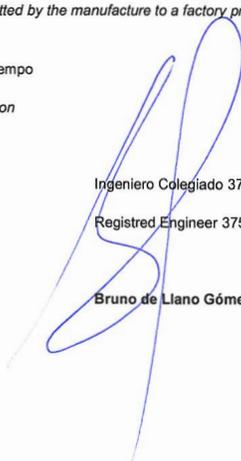
2017-02-24

2022-02-24

Ingeniero Colegiado 3755

Registered Engineer 3755

Bruno de Llano Gómez-Ulla





## DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD



**La Dirección de la empresa:**

**FENIX STAGE S.L.U.**

**Dirección: Avda. de los Trabajadores, 24 - Horno de Alcedo - 46026 - Valencia (España)**

**Teléfono/fax: +34 96 125 08 55 / +34 96 125 13 05**

**CIF: B-91423046**

**Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad la conformidad del producto:**

**Nombre:** TARIMAS MODULARES

**Modelo:** MT

**Descripción:** 1x0,5m - 1x1m - 2x0,5m - 2x1m plataformas modulares  
(Ref. MT1 - MT2 - MT3 - MT4).  
Para patas fijas (PF) o telescópicas (PE) de 20 a 200 cm.  
Sistema de unión: SU-MT marco-marco.  
Máxima carga: 1.000kg/m2 uniformemente distribuido.  
Tablero: Contrachapado fenólico de 21mm, con grabado antideslizante y cantos sellados.  
Marco: Aluminio aleación 6005-T6  
Pata: Aluminio aleación 6082-T6

**al que se refiere esta declaración, con las disposiciones de la normativa de maquinaria  
2006/42/CE y sus modificaciones,**

**Persona facultada para elaborar el expediente técnico y representante autorizado:**

**M<sup>a</sup> Julia Niza del Rio**

**FENIX STAGE, S.L.U.**  
**ESB-91423046**  
**Avda. de los Trabajadores, 24**  
**Horno de Alcedo**  
**46026 - Valencia (Spain)**

**ÍNDICE**

1.- INTRODUCCIÓN	5
2.- DATOS GENERALES	5
3.- INSTRUCCIONES DE USO	6
4.- ALMACENAMIENTO, LIMPIEZA Y SEGURIDAD	8

## 1. INTRODUCCIÓN

El presente manual de instrucciones ha sido realizado en conformidad con los requisitos de la Directiva de Máquinas CE 2006/42/EG. El manual de instrucciones representa parte integrante de la tarima, debe ser consultado antes, durante y después de la puesta en marcha de la tarima así como cada vez que se considere necesario, respetando su contenido en todas y cada una de sus partes.

Solamente de este modo se podrán alcanzar los objetivos fundamentales que se han establecido en la base de este manual como son prevenir riesgos de accidentes y optimizar lo máximo posible las prestaciones de la tarima.

En el marco de dicho manual se han cuidado minuciosamente los aspectos correspondientes a la seguridad y a la prevención de accidentes en el trabajo durante la utilización de la tarima destacando las informaciones que son de mayor interés para el usuario.

**ATENCIÓN: ANTES DE UTILIZAR LA TARIMA, LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL**

## 2. DATOS GENERALES

**Datos técnicos:**

**Denominación:** TARIMA

**Descripción del equipo:**

La tarima ha sido diseñada para su uso como plataforma de escenario y otros usos diversos.

Ha sido probada por personal capacitado habiendo superado todas las inspecciones de funcionamiento, carga máxima y dimensiones.

**Empresa:** FENIX Stage, S.L.U.

**Dirección:** Avda. de los Trabajadores, 24  
Horno de Alcedo - 46026 - Valencia (España)

**Modelo:** (MT-1 +PF ó PT)  
(MT-2 +PF ó PT)  
(MT-3 +PF ó PT)  
(MT-4 +PF ó PT)

\*MT: Marco y tablero

PF: Patas fijas

PT: Patas telescópicas

## **Características técnicas:**

<b>Altura máxima</b>	2m
<b>Aleación</b>	Tablero: Contrachapado fenólico de 21mm, con grabado antideslizante y cantos sellados Marco: Aluminio aleación 6005-T6 Patas: Aluminio aleación 6082-T6
<b>Uso</b>	Resistente a la intemperie e hidrófugo
<b>Área de la base</b>	MT-1: 1x0,50m MT-2: 1x1m MT-3: 2x0,50m MT-4: 2x1m
<b>Peso</b>	MT-1: 14kg MT-2: 26kg MT-3: 26kg MT-4: 44kg
<b>Carga máxima</b>	1.000kg/m <sup>2</sup> uniformemente distribuidos
<b>Anclaje de las patas (PT)</b>	Mediante pomo de ajuste

**Patas telescópicas:**

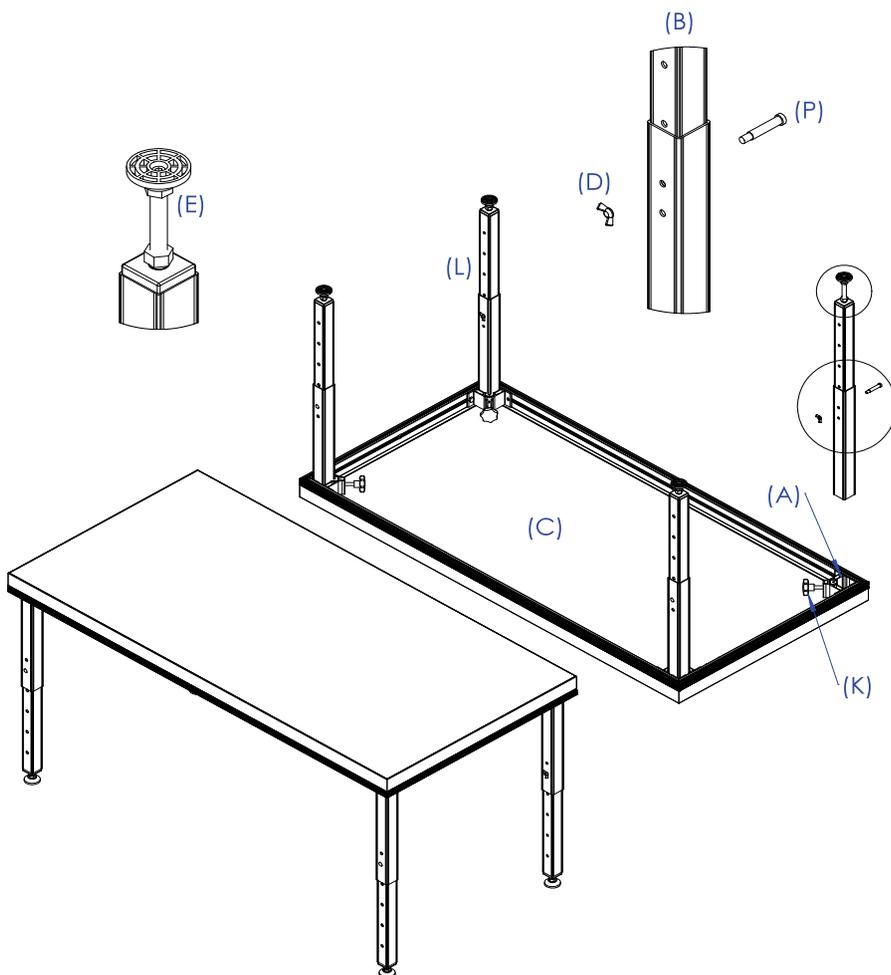
Referencia	Altura (cm)
PT-2025	20 - 25
PT-2530	25 - 30
PT-3040	30 - 40
PT-4060	40 - 60
PT-5080	50 - 80
PT-60100	60 - 100
PT-70120	70 - 120
PT-80140	80 - 140
PT-95160	95 - 160
PT-110180	110 - 180
PT-120200	120 - 200

**Patas fijas:**

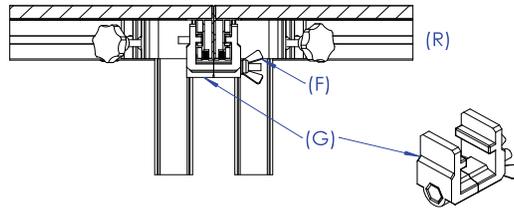
Referencia	Altura (cm)
PF-20	20
PF-40	40
PF-60	60
PF-80	80
PF-100	100
PF-120	120
PF-140	140
PF-160	160
PF-180	180
PF-200	200

**3. INSTRUCCIONES DE USO**

1. Colocar el marco de la tarima (C) en posición horizontal o vertical con el alojamiento (A) de las patas (L) hacia arriba.
2. Insertar las patas (L) en su alojamiento (A) y fijarlas mediante el pomo de estrella (K).
3. En caso de usar patas telescópicas (B) es recomendable ajustar su altura antes de colocar la tarima en su posición de uso. Para ello, quitar el pasador (P) y seleccionar la altura deseada, volver a colocar el pasador (P) en el agujero que corresponda y asegurar con la tuerca palometa (D). Para seleccionar una altura más precisa o nivelar la tarima, se dispone de un estabilizador roscado con plato de poliamida (E) ajustable al milímetro (opcional en las patas fijas).
4. Dar la vuelta a la tarima (C) con las patas (L) ya montadas y colocar en su posición de trabajo.



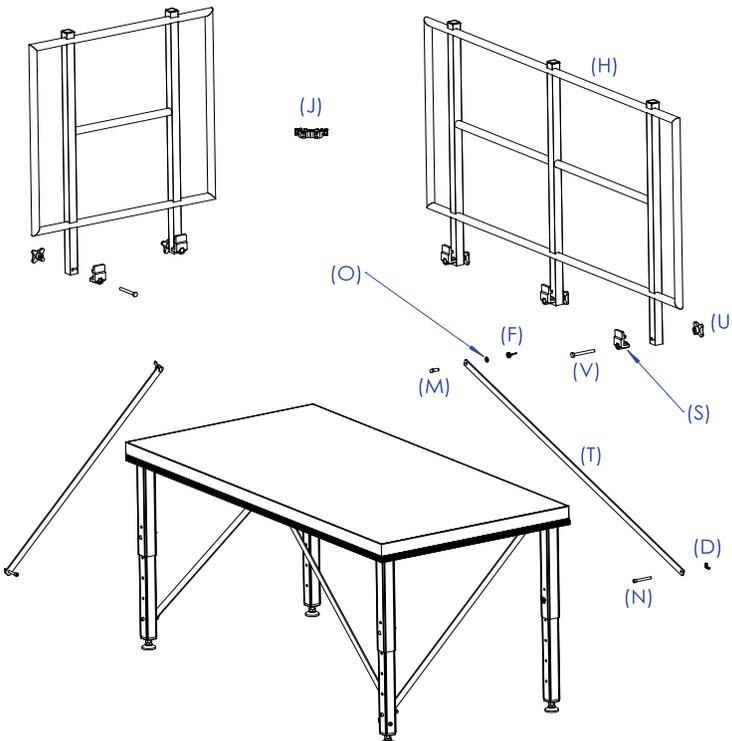
5. Para conectar y asegurar entre sí las tarimas, comprobar que las tarimas están al mismo nivel de altura, desenroscar la tuerca palometa (F), colocar las abrazaderas (G) en el raíl interior (R) del marco de cada tarima (C) y asegurar las abrazaderas (G) mediante la tuerca palometa (F), haciendo suficiente presión para que las tarimas queden completamente unidas entre sí.



6. En caso de usar barandillas: montar el tornillo (V), la mitad de unión (S), el pomo de estrella (U) y colocarlo en su lugar de trabajo como se muestra en la imagen, dejando liberado el pomo de estrella (U) para poder conectarlo al raíl (R) más tarde. Unir la barandilla (H) a la tarima (C) poniendo la mitad de unión (S) en el raíl (R) y fijarla mediante el pomo de estrella (U). Para unir una barandilla (H) con otra se deberá usar la abrazadera doble (J).

7. En caso de usar tirantes de refuerzo: insertar el tornillo (M) en el raíl (R) y girar el tornillo (M) para que quede bien fijado. Unir el tirante de refuerzo (T) al tornillo (M) y fijar con la arandela (O) y la tuerca palometa (F) dejando la tuerca palometa (F) liberada. Dependiendo del ángulo que se quiera dar al tirante de refuerzo (T), éste deberá ser fijado al agujero correspondiente de la pata (L) uniéndolo con el tornillo (N) y la tuerca palometa (D).

8. Para el proceso de desmontaje, invertir el orden de los pasos descritos.



#### **4. ALMACENAMIENTO, LIMPIEZA Y SEGURIDAD**

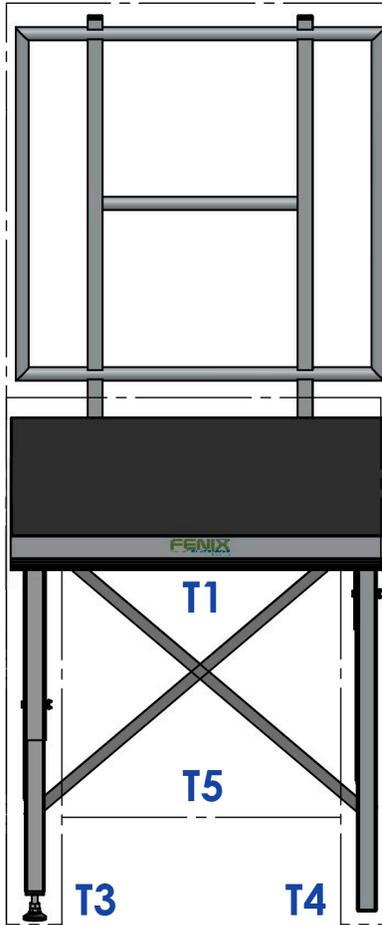
Las tarimas deben ser almacenadas en un lugar seco.

Para asegurar una puesta en marcha rápida, se recomienda guardar las plataformas almacenadas en pallets o carros de transporte siempre boca abajo.

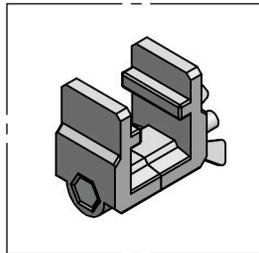
Para la limpieza de los tableros, se recomienda usar simplemente un paño húmedo, no usar detergentes fuertes.

Después de cada uso de las tarimas, se debe realizar una revisión visual para comprobar que los componentes de la tarima se encuentran en buen estado y sin roturas. En caso de detectar componentes en mal estado, contactar con el fabricante para adquirir un repuesto y sustituirlo antes de su próximo uso.

T6

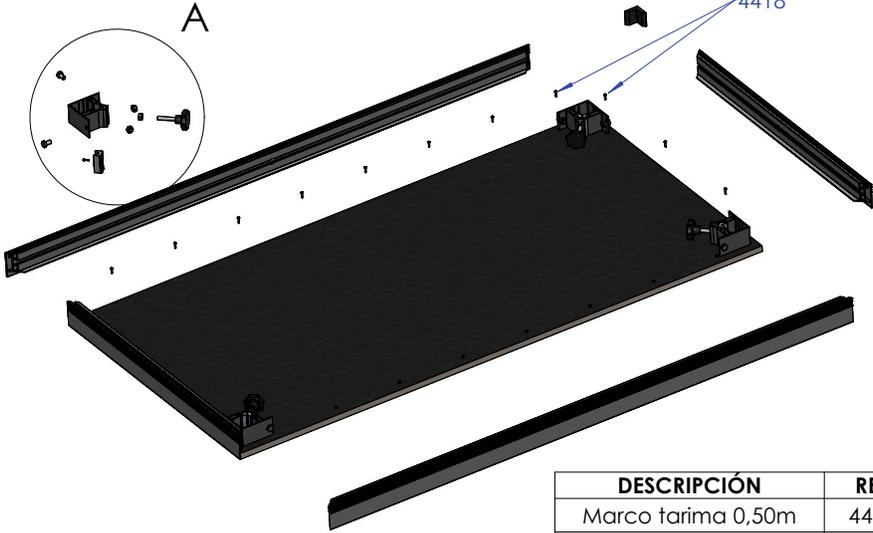


T2

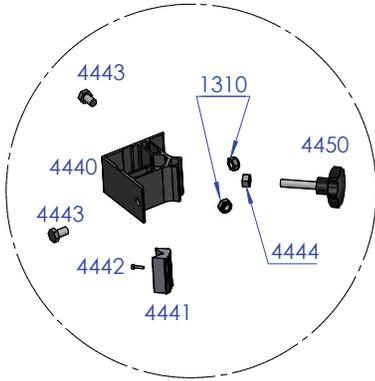


**T1**

DESCRIPCIÓN	REF
Tablero 1x0,50m	4400
Tablero 1x1m	4401
Tablero 2x0,50m	4402
Tablero 2x1m	4403



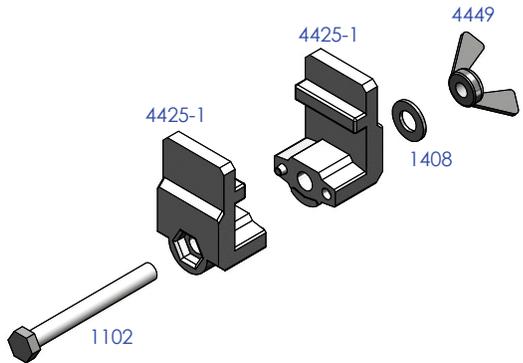
**DETALLE A**



DESCRIPCIÓN	REF
Marco tarima 0,50m	4410
Marco tarima 1m	4411
Marco tarima 2m	4412

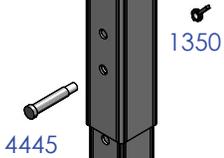
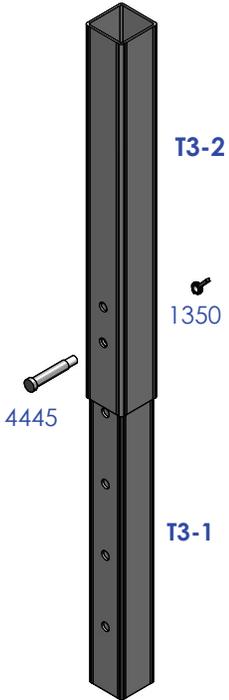
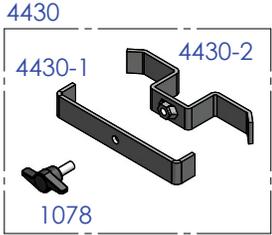
4425

**T2**

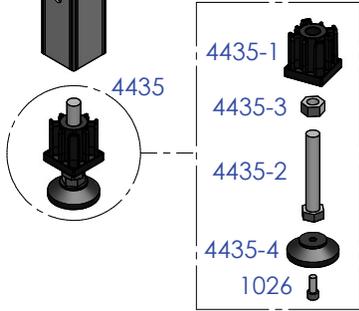
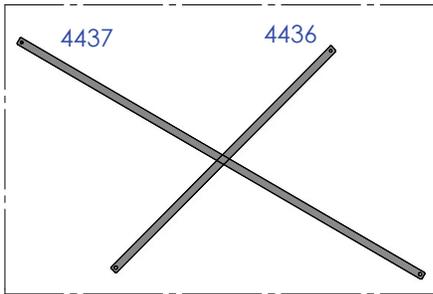


**T3**

**T4**



**T5**



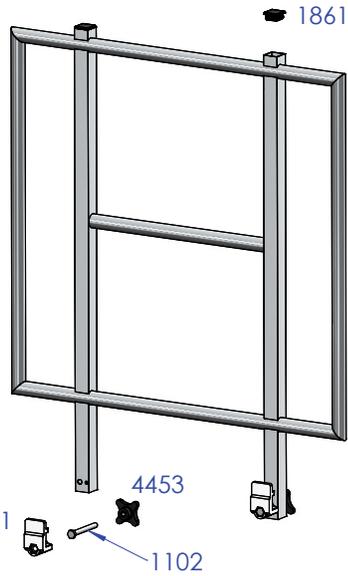
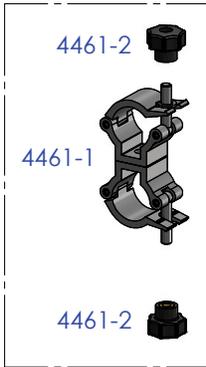
Modelo	T3-1	T3-2
PT-2025	4475-1	4475-2
PT-2530	4476-1	4476-2
PT-3040	4477-1	4477-2
PT-4060	4478-1	4478-2
PT-5080	4479-1	4479-2
PT-60100	4480-1	4480-2
PT-70120	4481-1	4481-2
PT-80140	4482-1	4482-2
PT-95160	4483-1	4483-2
PT-110180	4484-1	4484-2
PT-120200	4485-1	4485-2

Modelo	T4-1
PF-20	4490-1
PF-40	4491-1
PF-60	4492-1
PF-80	4493-1
PF-100	4494-1
PF-120	4495-1
PF-140	4496-1
PF-160	4497-1
PF-180	4498-1
PF-200	4499-1

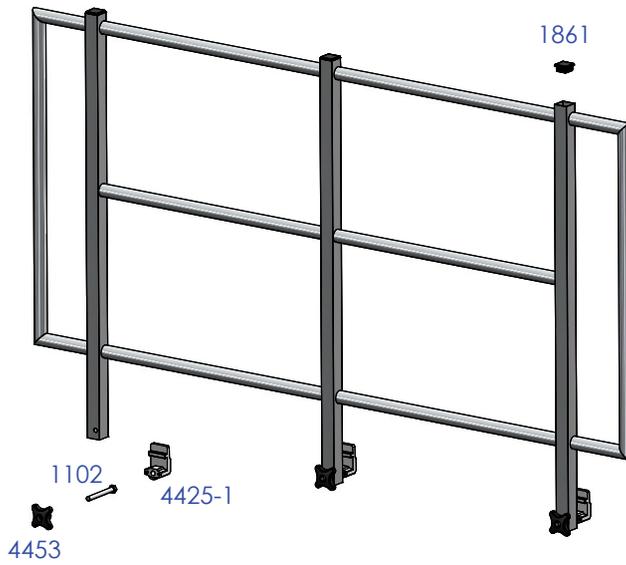
**T6**

### BAT-100

4461



### BAT-200











**FENIX Stage, S.L.U.**  
Avda. de los Trabajadores, 24  
Horno de Alcedo  
46026 - Valencia (Spain)  
Tel.: +34 96 125 08 55  
info@fenixstage.com  
[www.fenixstage.com](http://www.fenixstage.com)